⑩ 日本国特許庁(JP) ⑪実用新案出願公開

砂 公開実用新案公報(U) 昭62-194423

@Int\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和62年(1987)12月10日

B 01 D 53/34

125

Q - 6816 - 4D

客査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

湿式排煙脱硫装置

到実 顧 昭61-80215

顧 昭61(1986)5月29日 会出

创考 案 者

加賀見

守 男

神戸市兵庫区和田崎町1丁目1番1号 三菱重工業株式会

社神戸造船所内

②出 願 人

三菱重工業株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

弁理士 内田 明 外2名 @復代理人



明 細 魯

- 1. 考案の名称 湿式排煙脱硫装置
- 2. 実用新案登録請求の範囲

排ガス導管を吸収塔に接続するとともに、吸収塔底部の液溜より吸収塔上部に吸収液を循環する導管及び吸収塔上部に吸収液を散布する手段を付設する湿式排煙脱硫装置において接続する導管を分岐し、該導管に空気吹込手段を付設したことを特徴とする湿式排煙脱硫装置。

- る 考 案 の 詳 細 な 説 明
  - (産業上の利用分野)

本考案は湿式排煙脱硫装置に関し、特に、吸収液中の亜硫酸塩の酸化を効率的に行なりための装置の改良である。

〔従来の技術〕

第 3 図は従来の湿式排煙脱硫装置の概念図である。排ガス G は煙道中で吸収液により予備処理された後吸収塔 1 の下部に導入され、上方より散布される吸収液と接触させられ、特に、吸

(1)



との装置では吸収液の酸化手段として曝気配管 2 が用いられているが、一定の酸化率を確保するためには、単位面積当りの空気量を保つ必要があり、吸収塔の塔径が大きくならと必要酸素が少なくな空気量を多くしなければならなかつた。また、暖気による空気吹込みでは 4 図の 8 のようなデッドスペースが生じ、酸化効率を下げる原因にもなっていた。

〔考案が解決しようとする問題点〕

本考案は従来の湿式排煙脱硫装置の欠点を解



消し、吸収液中の亜硫酸塩の酸化化必要な酸素 量に応じた、最小空気量で効果的な酸化を可能 とし、そのための手段として、吸収液の単位体 減当りの吹込み空気量を大きくし、かつ、空気 プロワの圧力を小さくすることを可能とした湿 式排煙脱硫装體を提供しようとするものである。 (問題点を解決するための手段)

本考案は排ガス導管を吸収塔に接続するとともに、吸収塔底部の液溜より吸収塔上部に吸収液を吸収塔上の吸収塔上の吸収・部に吸収を散布する手段を付設する湿式排煙脱硫等管を分岐し、該導管に空気の吹込手段を付設したことを特徴とする湿式排煙脱硫装置である。

#### ( 寒施例)

第1図は本考案の1つの実施例である湿式排煙脱硫装置の概念図である。第3図の従来の装置と同一のものは同一符号をつけて説明を省略する。第1図の装置を用いて水マグ法で脱硫操



#### (考案の効果)

本考察は上記構成を採用することによつて、 空気吹込に大きなプロワ圧を必要とせず、必要 最少量に近い空気量で、吸収液の酸化が効果的 に行なうことができ、空気吹込装置も簡略化さ れた。

### 4. 図面の簡単な説明

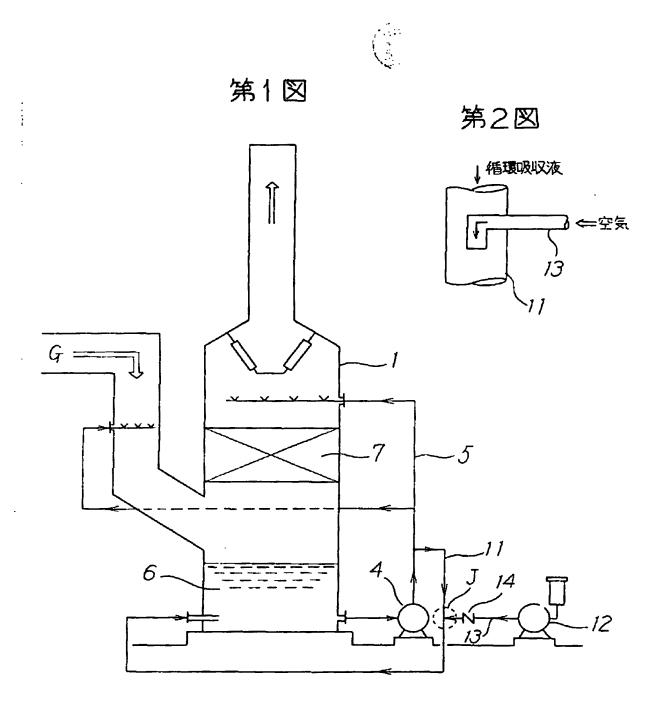
第1図は本考案の湿式排煙脱硫装置の概念図、 第2図は空気吹込部の拡大図、第3図は従来の



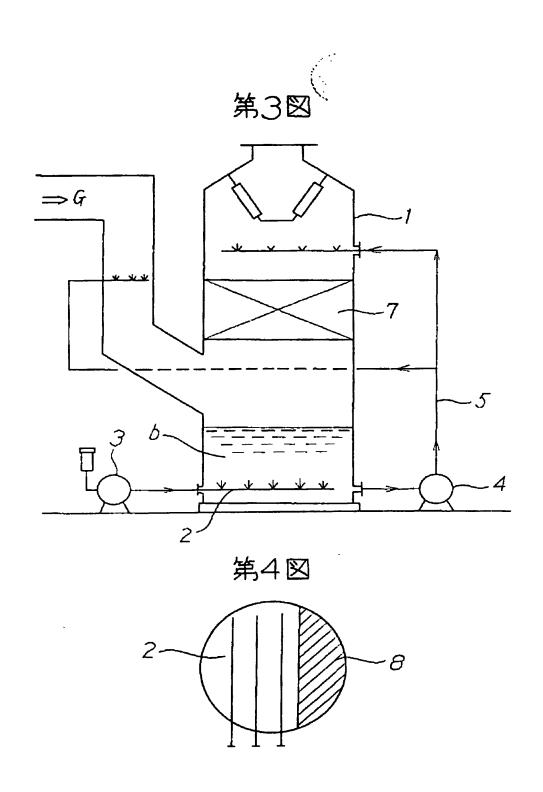
湿式排煙脱硫装置の概念図、第 4 図は吸収塔底部の液溜めの平面図である。

1:吸収塔,2: 躁気配管,3:空気吹込ブロワ,4:吸収液循環プロワ,5:循環導管,6:液溜,7:充填部,8:液溜のデッドスペース,11:吸収液の分岐の分岐配管,12:空気吹込プロワ,13:空気吹込導管,14:逆止弁,G:排ガス。

復代理人内田明復代理人茶原亮一復代理人安西為夫



224 実開62-19:423



225 実開62-191423